

VGS EVO C5

SENKKOPFSCHRAUBE MIT VOLLGEWINDE



CE
ETA-11/0030

ATMOSPHÄRISCHE KORROSIVITÄT C5

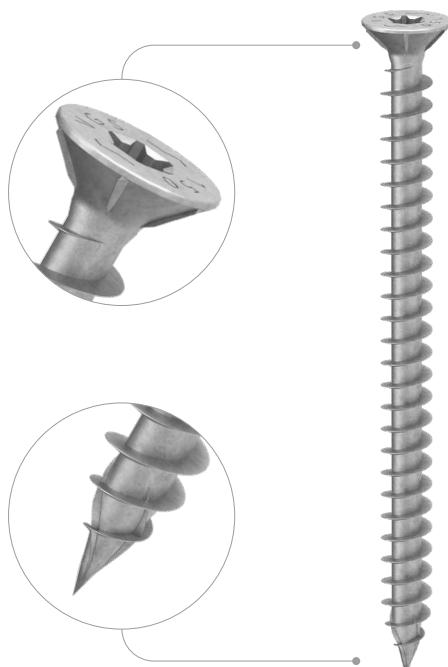
Mehrschichtige Beschichtung, die Außenumgebungen mit C5-Klassifizierung nach ISO 9223 standhält. Salzsprühtest (Salt Spray Test - SST) mit einer Expositionzeit von über 3000 Stunden, durchgeführt an zuvor verschraubten und gelösten Schrauben in Douglasie.

SPITZE 3 THORNS

Dank der Spitz 3 THORNS werden die Mindestabstände reduziert. Mehr Schrauben können auf geringerem Raum und größere Schrauben in kleineren Elementen verwendet werden.

MAXIMALE FESTIGKEIT

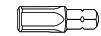
Die richtige Schraube, wenn hohe mechanische Leistungen unter sehr ungünstigen Umweltbedingungen und bei Holzkorrosion gefordert werden. Aufgrund ihres Zylinderkopfs ist sie ideal bei verdeckten Verbindungen, Holzverbindungen und konstruktive Verstärkungen.



SOFTWARE



MANUALS



BIT INCLUDED

LÄNGE [mm]

9 **9**

15

DURCHMESSER [mm]

80 **200 360**

2000

NUTZUNGSKLASSE

SC1 SC2 SC3

ATMOSPHÄRISCHE KORROSIVITÄT

C1 C2 C3 C4 C5

KORROSIVITÄT DES HOLZES

T1 T2 T3 T4

MATERIAL



Kohlenstoffstahl mit Beschichtung
C5 EVO, besonders hohe
Korrosionsbeständigkeit



ANWENDUNGSGEBIETE

- Holzwerkstoffplatten
- Massiv- und Brettschichtholz
- BSP und LVL
- Harthölzer

ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

	d ₁ [mm]	ART.-NR.	L [mm]	b [mm]	Stk.
TX 40	9	VGSEVO9200C5	200	190	25
		VGSEVO9240C5	240	230	25
		VGSEVO9280C5	280	270	25
		VGSEVO9320C5	320	310	25
		VGSEVO9360C5	360	350	25

ZUGEHÖRIGE PRODUKTE

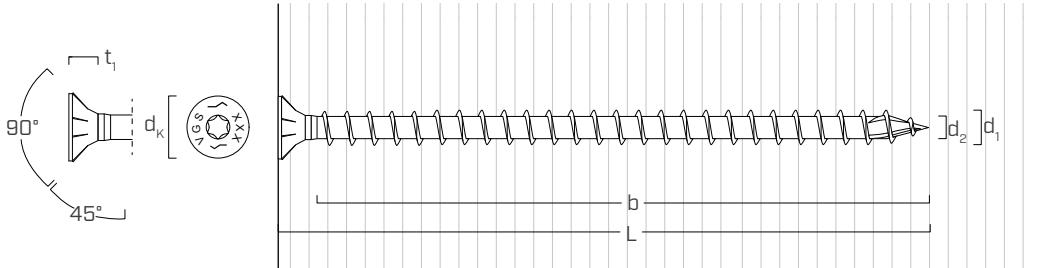


VGU EVO
Seite 190



TORQUE LIMITER
Seite 408

GEOMETRIE UND MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN



GEOMETRIE

Nenndurchmesser	d ₁ [mm]	9
Senkkopfdurchmesser	d _k [mm]	16,00
Stärke Senkkopfschraube	t ₁ [mm]	6,50
Kerndurchmesser	d ₂ [mm]	5,90
Vorbohrdurchmesser ⁽¹⁾	d _{v,s} [mm]	5,0
Vorbohrdurchmesser ⁽²⁾	d _{v,h} [mm]	6,0

(1) Vorbohrung gültig für Nadelholz (Softwood).

(2) Vorbohrung gültig für Harthölzer (Hardwood) und für LVL aus Buchenholz.

MECHANISCHE KENNGRÖSSEN

Nenndurchmesser	d ₁ [mm]	9
Zugfestigkeit	f _{tens,k} [kN]	25,4
Fließmoment	M _{y,k} [Nm]	27,2
Fließgrenze	f _{y,k} [N/mm ²]	1000

		Nadelholz (Softwood)	LVL aus Nadelholz (LVL Softwood)	LVL aus Buche, vorgebohrt (Beech LVL predrilled)
Charakteristischer Wert der Ausziehfestigkeit	f _{ax,k} [N/mm ²]	11,7	15,0	29,0
Assozierte Dichte	ρ _a [kg/m ³]	350	500	730
Rohdichte	ρ _k [kg/m ³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

Für Anwendungen mit anderen Materialien siehe ETA-11/0030.



STAHL-HOLZ-HYBRIDKONSTRUKTIONEN

VGS EVO C5 ist die ideale Lösung für Stahlkonstruktionen, bei denen hochfeste Ad-hoc-Verbindungen erforderlich sind, vor allem unter ungünstigen klimatischen Bedingungen, wie z. B. bei Meeresklima.

QUELLVERFORMUNG DES HOLZES

Die Verwendung von VGS EVO C5 in Kombination mit zwischengelegten Schichten aus Polymeren, wie XYLOFON WASHER, verleiht der Verbindung eine gewisse Anpassungsfähigkeit, um die Belastung durch das Schrumpfen/Quellen des Holzes zu verringern.